

Aufgabenstellung:

Station 1 - Produktionsleitebene

- Programmieren von MS-Access mit USB-I/O -A0 für die Funktionen der Produktionsleitebene

Dokumentation:

- kurze verbale Erörterung des Programms (1...2 A4 Seiten)
- Quelltext

- Inhaltsübersicht und Zusammenfassung der Dokumentation der gesamten Arbeitsgruppe (im Format *.pdf)

Stationen 2 ... 8 - Prozessleitebene

- Programmieren der PSS4000 im Palettendurchlauf und vollständiger Prozessablauf

Dokumentation:

- kurze verbale Erörterung des Programms (1...2 A4 Seiten)
- PAP mit Angabe der Prozessvariablen und Kommentaren
- Quelltext

Termin: Dokumentation bis zum Klausurtermin - an info@mirke.de